

KARTA TECHNICZNA

Produkt: Smar TP58

Smar na bazie oleju silikonowego i mikrocząsteczek PTFE Zonyl® . Aplikowany na tworzywo/tworzywo lub tworzywo/metal.

Smar TP58 spełnia wymagania norm FDA 21 CFR 177.1550 oraz 21 CFR 178.3750 w zakresie kontaktu z żywnością oraz normę WRAS dopuszczającą go do kontaktu z wodą pitną do temp. +85°C

Właściwości	Jednostka	Wartość
Kolor:	-	biały
Gęstość:	g/cm ³	1,45 przy 20°C
Współczynnik tarcia:	-	0,02 do 0,1 w zależności od metody badawczej
Średnia wielkość cząsteczek:	μ	8-15
Lepkość oleju bazowego:	mm ² /s	1000 przy 40°C
Wydzielanie oleju:	%	4,1
Przenikanie:	mm/10	298
Moment tarcia (test czterokulowy)	-	2,6
Zawartość PTFE	%	42
Rozpuszczalność w wodzie	-	Nie
Temperatura pracy:	°C	-50 - +200

Nie należy wystawiać na działanie temp. powyżej 290°C ze względu na uwalniające się toksyczne opary oraz smarować powierzchni przed lakierowaniem.

* Information in this publication and otherwise supplied to users is based on our general experience and is given in good faith, but because of the many particular factors which is outside our knowledge and control and affect the use of products, no warranty is given or is to be implied with respect to such information.

Firma Eder jest wyłącznym przedstawicielem firmy Fluortek AB.